

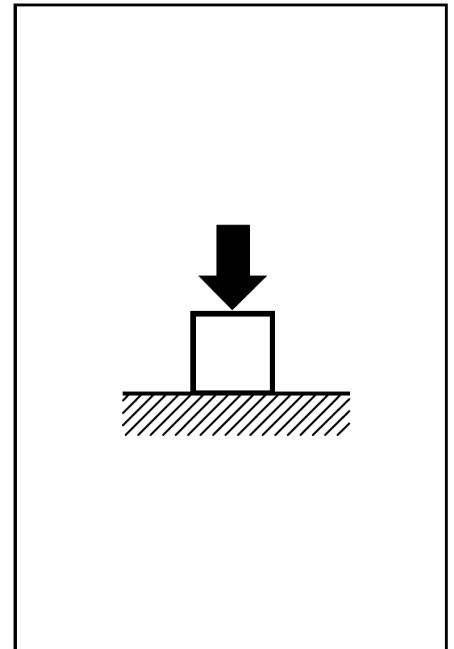


PENKO Engineering BV

The Leading Experts In Weighing & Dosing

100t—600t

740



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Compression load cell, selfcentering column ■ 1000 divisions OIML R60 class C ■ Available in ATEX version (optional)
Zone 0-1-2 (gas) and 20-21-22 (dust) ■ Simple to install ■ Stainless Steel construction ■ Hermetically welded, protection class IP 68 (EN 60529) and IP 69K (ISO 20653) ■ Pre-corner adjustment optimized for multi-cell systems ■ Lightning protection ■ Applications: High capacity weighing systems | <ul style="list-style-type: none"> ■ Schwerlastwägezelle, selbstzentrierend ■ 1000 Teile OIML R60 Klasse C ■ Erhältlich in ATEX -Ausführung (optional)
Zone 0-1-2 (Gas) und 20-21-22 (Staub) ■ Einfache Montage ■ Ausführung in Edelstahl ■ Hermetisch dicht verschweißt Schutzart IP 68 (EN 60529) und IP 69K (ISO 20653) ■ Abgeglicherer Ausgang für problemlose Parallelschaltung ■ Blitzschutz ■ Applikationen: Schwerlastwaagen |
|---|---|

Model Modell	Nominal capacity Nennlast Ln	Accuracy class Genauigkeitsklasse n. OIML	Minimum division Kleinster Teilungswert vmin	Safe load limit Grenzlast 150 % Ln	Breaking load Bruchlast
740 100 t	100 t	1000	15 kg	150 t	350 t
740 200 t	200 t	1000	30 kg	300 t	450 t
740 400 t	400 t	1000	60 kg	600 t	1200 t
740 600 t	600 t	1000	90 kg	900 t	1800 t

Load cell 740: 100t—600t

Technical Data

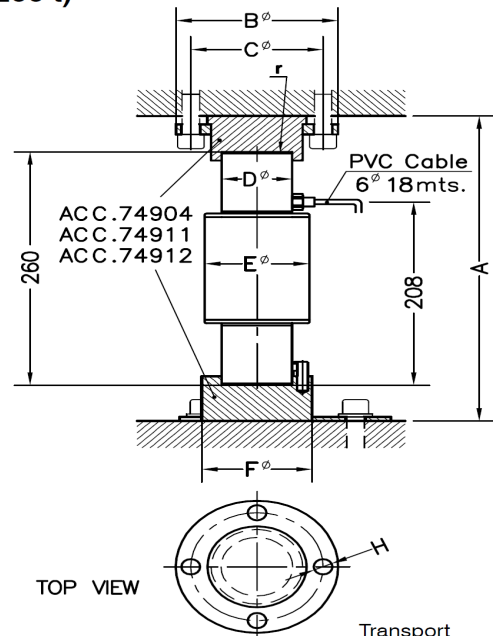
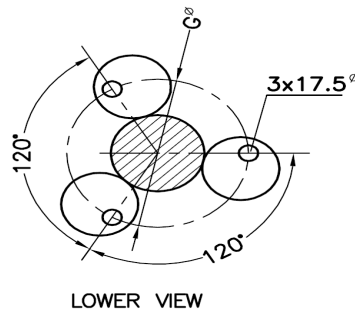
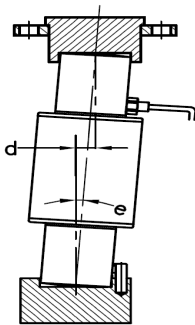


MODEL 740 +

ACC. 74904 (100 t...200 t)

ACC. 74911 (400 t)

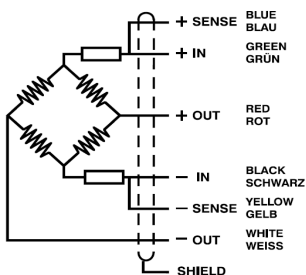
ACC. 74912 (600 t)



Load cells Wägezellen	A	B	C	D ϕ	E ϕ	F	G	H	d max.	e max. Max. Neigung	Radius Ball r	Transport- gewicht
740 100 t	340	147	120	64	104	100	165	17	18	4°	290	11 kg
740 200 t	340	147	120	64	104	100	165	17	9	2°	400	11 kg
740 400 t	400	220	190	109	140	160	200	21	8	1.4°	700	23 kg
740 600 t	440	220	190	118	140	160	200	21	8	1.4°	800	27 kg
Acc.74904	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7 kg
Acc.74911	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27 kg
Acc.74912	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36 kg

Dimensions in mm. *Abmessungen in mm.*

ELECTRICAL CONNECTION ELEKTRISCHER ANSCHLUSS:



«SENSES»: 2 additional wires to maintain a constant voltage supply at the load cell when used with proper instrumentation. Use specially when long wires and wide temperature range.
SHIELD: Not connected to transducer body.

"SENSE-Leitung": zwei zusätzliche Adern, um eine konstante Spannungsversorgung an der Wägezelle zu gewährleisten, wenn entsprechende Elektronik verwendet wird. Speziell bei langen Leitungen und grossem Temperaturunterschied auf der Leitung.
SCHIRM: nicht am Wägezellenkörper angeschlossen.

SPECIFICATIONS			TECHNISCHE DATEN
Nominal capacities (Ln)	100-200-400-600	t	Nennlasten (Ln)
Accuracy class	1000	n. OIML	Genauigkeitsklasse
Minimum dead load	0	%Ln	Minimale Vorlast
Service load	120	%Ln	Gebrauchslast
Safe load limit	150	%Ln	Grenzlaster
Total error	< ±0.05	%Sn	Zusammengesetzter Fehler
Repeatability error	< ±0.015	%Sn	Wiederholgenauigkeit
Temperature effect: on zero	0.01	%Sn/5 °C	Temperaturfehler: Nullpunkt
on sensitivity	0.018	%Sn/5 °C	Kennwert
Creep error (30 minutes)	0.048	%Sn	Kriechfehler (30 min)
Temperature compensation	-10...+40	°C	Nenntemperaturbereich
Temperature limits	-50...+80	°C	Arbeitstemperaturbereich
Nominal sensitivity (Sn)	2 ±0.5%	mV/V	Nennkennwert (Sn)
Nominal input voltage	10	V	Nom. Speisespannung
Maximum input voltage	15	V	Max. Speisespannung
Input impedance	800 ±5	Ω	Eingangswiderstand
Output impedance	705 ±5	Ω	Ausgangswiderstand
No load output	±2	%Sn	Nullsignaltoleranz
Insulation resistance	> 5000	MΩ	Isolationswiderstand
Maximum deflection (at Ln)	1.2-2.6	mm	Nennmessweg (bei Ln)

