

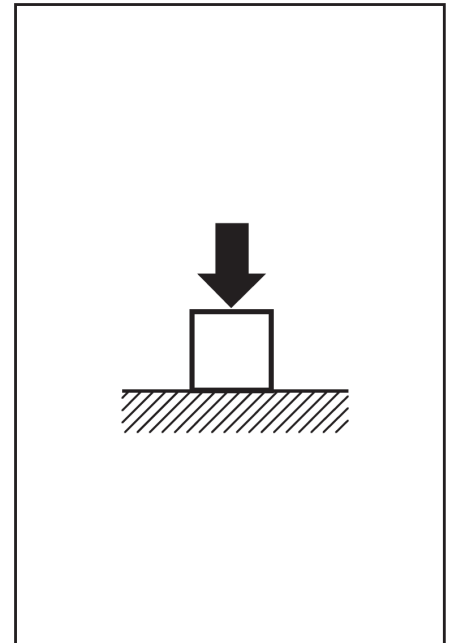


PENKO Engineering BV

The Leading Experts In Weighing & Dosing

100t—600t

740



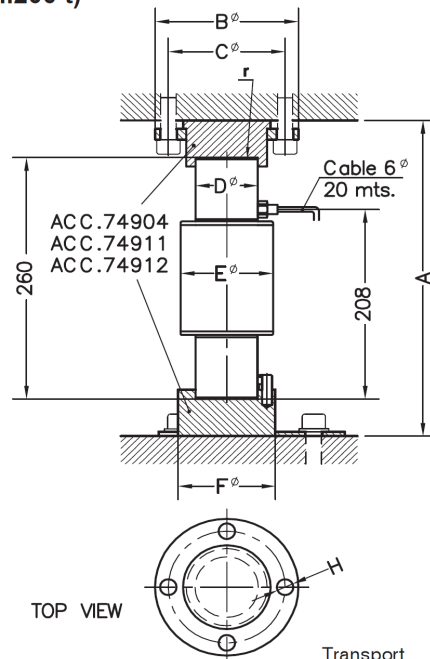
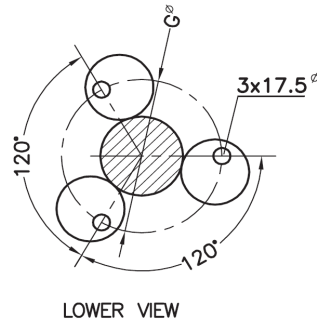
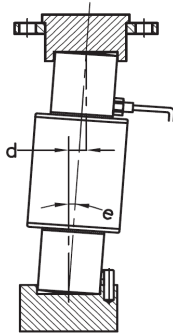
- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Compression load cell, selfcentering column ■ 1000 divisions O.I.M.L. R60 class C ■ Available in ATEX version (optional) Zone 0-1-2 (gas) and 20-21-22 (dust) ■ Simple to install ■ Stainless steel construction ■ Hermetically welded, protection class IP 68 (EN 60529) and IP 69K (ISO 20653) ■ Pre-corner adjustment optimized for multicell systems ■ Lightning protection ■ Applications: High capacity weighing systems | <ul style="list-style-type: none"> ■ Schwerlastwägezelle, selbstzentrierend ■ 1000 Teile O.I.M.L. R60 Klasse C ■ Erhältlich in ATEX -Ausführung (optional) Zone 0-1-2 (Gas) und 20-21-22 (Staub) ■ Einfache Montage ■ Ausführung in Edelstahl ■ Hermetisch dicht verschweißt Schutzart IP 68 (EN 60529) und IP 69K (ISO 20653) ■ Abgeglichener Ausgang für problemlose Parallelschaltung ■ Blitzschutz ■ Applikationen: Schwerlastwaagen |
|---|--|

Model Modell	Nominal capacity Nennlast Ln	Accuracy class Genauigkeitsklasse n. OIML	Minimum division Kleinster Teilungswert vmin	Safe load limit Grenzlast 150 % Ln	Breaking load Bruchlast
740 100 t	100 t	1000	15 kg	150 t	350 t
740 200 t	200 t	1000	30 kg	300 t	450 t
740 400 t	400 t	1000	60 kg	600 t	1200 t
740 600 t	600 t	1000	90 kg	900 t	1800 t

Load cell 740: 100kg—600t

Technical Data

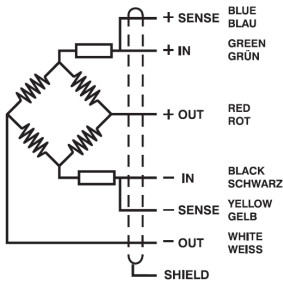
MODEL 740 + — | **ACC. 74904** (100 t...200 t)
ACC. 74911 (400 t)
ACC. 74912 (600 t)



Load cells Wägezellen	A	B	C	D	E	F	G	H	e. max. d max.	Max. Neigung	Radius Ball r.	Transport- gewicht
740 100 t	340	147	120	64	100	100	165	17	18	4°	290	11 kg
740 200 t	340	147	120	64	100	100	165	17	9	2°	400	11 kg
740 400 t	400	220	190	109	140	160	200	21	8	1.4°	700	23 kg
740 600 t	440	220	190	119	140	160	200	21	8	1.4°	800	27 kg
Acc.74904	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7 kg
Acc.74911	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27 kg
Acc.74912	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36 kg

Dimensions in mm. Abmessungen in mm.

ELECTRICAL CONNECTION ELEKTRISCHER ANSCHLUSS:



«SENSES»: 2 additional wires to maintain a constant voltage supply at the load cell when used with proper instrumentation. Use specially when long wires and wide temperature range.
 SHIELD: Not connected to transducer body.

«SENSE-Leitung»: zwei zusätzliche Adern, um eine konstante Spannungsversorgung an der Wägezelle zu gewährleisten, wenn entsprechende Elektronik verwendet wird. Speziell bei langen Leitungen und grossem Temperaturunterschied auf der Leitung.
 SCHIRM: nicht am Wägezellenkörper angeschlossen.

SPECIFICATIONS			TECHNISCHE DATEN
Nominal capacities (Ln)	100-200-400-600	t	Nennlasten (Ln)
Accuracy class	1000	n. OIML	Genauigkeitsklasse
Minimum dead load	0	%Ln	Minimale Vorlast
Service load	120	%Ln	Gebrauchslast
Safe load limit	150	%Ln	Grenzlast
Total error	0.05	%Sn	Zusammengesetzter Fehler
Repeatability error	0.015	%Sn	Wiederholgenauigkeit
Temperature effect: on zero on sensitivity	0.01 0.018	%Sn/5°K %Sn/5°K	Temperaturfehler: Nullpunkt Kennwert
Creep error (30 minutes)	0.048	%Sn	Kriechfehler (30 min)
Temperature compensation	-10...+40	°C	Nenntemperaturbereich
Temperature limits	-30...+70	°C	Arbeitstemperaturbereich
Nominal sensitivity (Sn)	2 ±0.5%	mV/V	Nennkennwert (Sn)
Nominal input voltage	10	V	Nom. Speisespannung
Maximum input voltage	15	V	Max. Speisespannung
Input impedance	800 ±5	Ω	Eingangswiderstand
Output impedance	705 ±5	Ω	Ausgangswiderstand
No load output	±2	%Sn	Nullsignaltoleranz
Insulation resistance	> 5000	MΩ	Isolationswiderstand
Maximum deflection (at Ln)	1.2-2.6	mm	Nennmessweg (bei Ln)

